

Bild zeigt Sonderausstattung.

## Füll- und Verschließ- maschine M 40 für Saatgutverpackungen

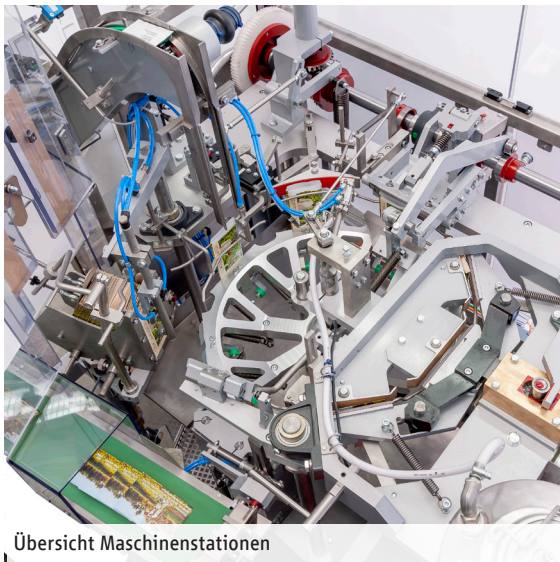
**Intermittierend arbeitende Rundläufermaschine mit hoher Leistung zum Verarbeiten von vorgefertigten Papier- und siegelfähigen Folienbeuteln.**

**Optimaler Maschinentyp für das Verpacken von Saatgut in Papierbeutel. Minimale Rüstzeiten und hohe Flexibilität. Ausrüstbar mit allen bekannten Dosierungen.**

- Höchste Laufruhe und weitgehend wartungsfreie Mechanik
- Dosierungen: Kolbendosierer, Mikrodosierer mit diversen Kolben-aufsätzen, Rundtopfvibrator, Einzelkornzählgerät
- Synchronisation mit vorgelagerter FBV zum Verpacken von Keim-schutzbeuteln
- Synchronisation mit nachgelagertem Bündelpacker oder Gruppier-band



**Einzigartig individuell.  
Einzigartig wirtschaftlich.**



Übersicht Maschinenstationen



Schrittschaltgetriebe mit Zahnriemenantrieb (wartungsfrei)

## Technische Daten M 40

Ausführung	M 40
Beutelmaße [mm]	Breite 30 - 150 Höhe 70 - 220
Ausbringungsleistung [Beutel/min]	bis 85* * abhängig von Füllguteigenschaften, Dosierung und Beutelgröße
Beutelmagazin [Stück]	ca. 300 - 350* * abhängig von Beutelmaterial, -beschaffenheit und -dicke
Beutelmaterial	vorgefertigte Papierbeutel, siegelfähige Folienbeutel
Sicherheitsausstattung	internationale Sicherheitsvorschriften z.B. CE , UL, CSA, OSHA
Leistung [kVA]	ca. 15 - 20 <sup>1)</sup>
Elektrische Anschlusswerte	400V, 3PH + N + PE, 50Hz (andere auf Anfrage)
Luftverbrauch	ca. 150 NL/min, 6 bar <sup>1)</sup>
Maschinenabmessungen L x B x H [mm]	ca. 1.450 x 2.000 x 2.050 <sup>1)</sup>

<sup>1)</sup> Abhängig von der Ausstattung. Technische Änderungen vorbehalten.

Standardausstattung	Sonderausstattung
Hauptantrieb über frequenzgeregelten Drehstrommotor und Schrittschaltgetriebe	Kodiereinrichtung mittels Drucker
Geräusch- und wartungsarmer Zahnriemenantrieb	Heißprägen
Stabile Rahmenkonstruktion in lackierter Ausführung	Heißkleben
Schaltschrank an der Maschine	Staubabsaugung
Schwenkbares Bedienpult 7" (Touch Panel)	Gruppierereinrichtung auf Abtransportband
Elektronisches Nockenwerk über SPS	Bündelpacker im Downstream
Druckvakuum-System	Verarbeitung von Keimschutzbeuteln
Beutelmagazin	Verarbeitung von Saatbändern
Beutelabtransportband mit Drehstrommotor und Flachriemen, 1.500 mm lang	
Modem zur Ferndiagnose basierend auf MB Connect (Ethernet + Kabel)	(weitere Details auf Anfrage)

