



**Füll- und Siegel-Maschinen:
Zuverlässige Technik
für Ihren Erfolg.**

sn Deutsche
Beutelpack-
Technik

Simplex-Serie: Der einfache Einstieg.

Zum Beispiel: Trockenfutter im Beutel

Die hohe Flexibilität der SN Füll- und Siegel-Maschinen in Bezug auf Beutelgröße und Beutelausführung ist für die Tiernahrungs-Produzenten von großer Wichtigkeit. So ist es möglich, innerhalb kürzester Zeit die Anlage vom kleinen Standbodenbeutel mit und ohne Zipper auf große Seitenfaltenbeutel mit Top- oder Frontslider umzurüsten.

Die integrierte Rezepturverwaltung unterstützt den Anwender unter anderem bei der Umstellung von Produktmenge/-gewicht und Beutelgröße: Beutelgreifer, Geschwindigkeit, servomotorisch einstellbare Produktfluss-Steuerung (Option) und weitere Parameter sind jederzeit abrufbar und erhöhen die Produktivität der Verpackungsmaschine.



Dosierlöffel-Zuführung



Abfüllung von Scheibenreiniger in Standbodenbeutel mit Corner-Spout



Servomotorische Produktfluss-Steuerung für großvolumige Produkte



Verarbeitung eines Top-Slider-Beutels

Highlights unserer FS-Maschinen

- Solide und bewährte Technologie auf kleinster Stellfläche
- Hygienische Bauart, einfach zu reinigen
- Bedienung und Statusabruf der Maschinen über Touchscreen
- Langlebige und hochwertige Maschinenteile
- Formatwechsel ohne Formateile innerhalb kürzester Zeit
- Zentrale, motorische Beutelgreiferverstellung
- Peripherieeinheiten (Kontrollwaage, Drucker etc.) problemlos integrierbar
- Dosierungen: Schieber- und Schneckendosierer, Waagen, Mikrodosierer für kleinste Volumina, Dosierpumpen, Saatgutdosierer, Stückgutdosierer und viele verschiedene maßgeschneiderte Lösungskonzepte

Duplex-Serie: Die doppelte Leistung.

Zum Beispiel: Duplex-Verarbeitung von Kontur-Beuteln

Um am Point-of-Sale ein Maximum an Aufmerksamkeit zu wecken, werden immer öfter Beutel mit speziellen Formen und Konturen eingesetzt. Die Füll- und Siegel-Maschinen von SN bewältigen auch in der Duplex-Ausführung diese Aufgabe hervorragend. Es stehen die unterschiedlichsten Dosierungen für nasse und trockene Produkte zur Verfügung, um bis zu 90 Beutel pro Minute abzufüllen. Das flexibel nutzbare Stapelmagazin für Flachbeutel ist dabei nur ein Detail zur schnellen Umrüstung auf verschiedene Beutelformate.

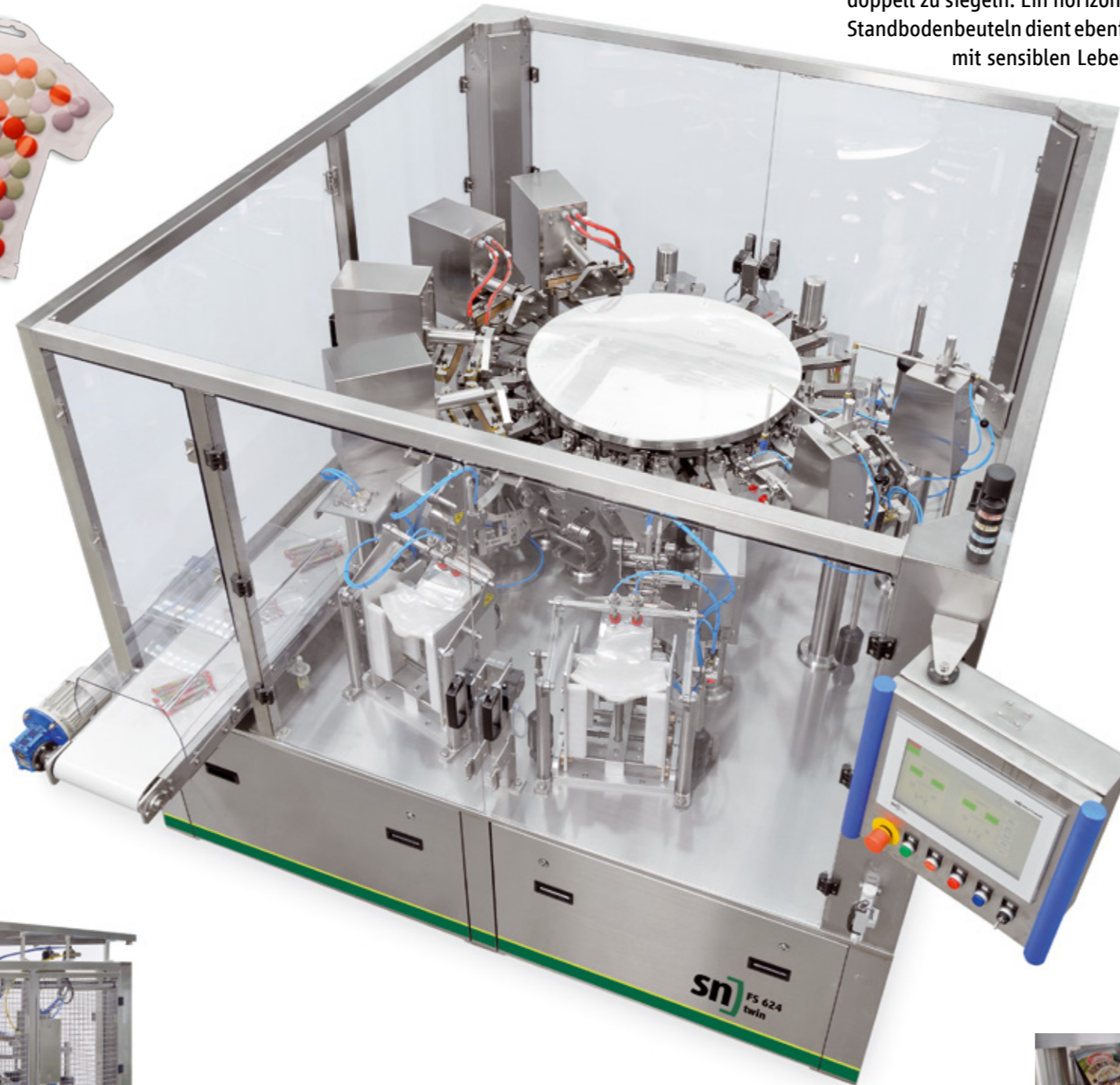


Zum Beispiel: Umsetzung von Sonderwünschen

Als Sondermaschinenbauer hat SN jahrzehntelange Erfahrung darin, die besonderen Kundenanforderungen zu berücksichtigen. Auch unsere FS-Maschinen werden selbstverständlich individuell auf die produktspezifischen Erfordernisse angepasst.



Spezialausführung der Maschinenverkleidung



Zum Beispiel: Kalt- und Heißabfüllung von Suppen in Standbodenbeutel

Insbesondere bei der Verarbeitung von Lebensmitteln muss auf die garantierte Einhaltung von Hygienevorschriften geachtet werden. Unsere FS-Maschinen gewährleisten hier höchste Prozesssicherheit. So ist es zum Beispiel möglich, den Kopfraum zu bedampfen und die Kopfnah nach der Befüllung doppelt zu siegeln. Ein horizontales Duplex-Magazin zur Verarbeitung von Standbodenbeuteln dient ebenfalls dem hygienisch einwandfreien Umgang mit sensiblen Lebensmitteln.

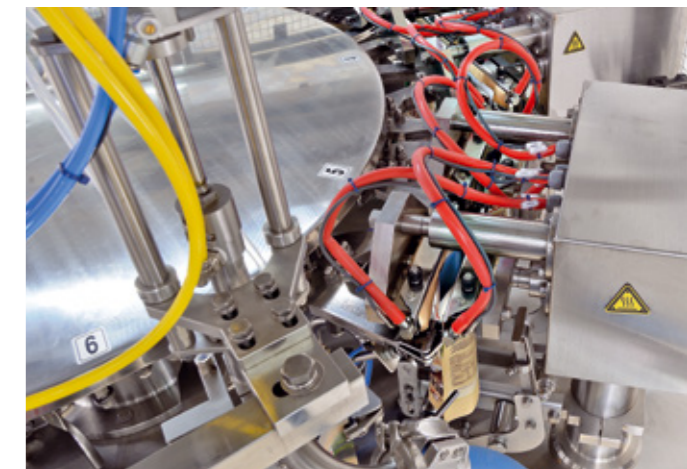
Selbstverständlich ist sowohl auf den Simplex-, als auch auf den Duplex-Maschinen die Füllung von Corner-Spout-Beuteln möglich.



Beispiele für Standbodenbeutel



Duplex-Abfüllung von Flüssigkeiten



Doppelsiegelung und Kühlung der Kopfnah



Linenzusammenführung auf eine Bahn

Vorgefertigte Beutel füllen und versiegeln: Fill & Seal Technology Made by SN!

SN bietet eine große Bandbreite von Maschinenmodellen an, die vorgefertigte Beutel von nahezu jeder Größe und jeden Beuteltyps füllen und versiegeln. Mit unserer horizontal arbeitenden Füll- und Siegel-Maschinenreihe (FS) haben wir eine Produktlinie entwickelt, die ein robustes, hygienisches und kompaktes Maschinendesign mit den Vorteilen einer kleinstmöglichen Stellfläche kombiniert.

Granulate, Flüssigkeiten, Pasten, Pulver und Puder, Tiernahrung, Saatgut, Haushalts- oder Pflegeprodukte, Produkte aus der Pharmaindustrie, Suppen und Soßen – eine geradezu unendliche Vielfalt von Produkten jeglicher Art und Beschaffenheit ist abfüllbar.

Unsere Maschinen sind einfach zu bedienen (z.B. Touch Panel Maschinenvisualisierung) und bieten dank des Formatwechsels innerhalb kürzester Zeit* eine enorme Flexibilität für Ihre Produktionsansprüche. Die Grundfunktionen der Anlage sind: Beuteltransfer vom Magazin in den Rundläufer mit anschließender Öffnung, Befüllung und Siegelung des Beutels im Kopfbereich. Die Vielzahl zusätzlicher Optionen erlaubt es, alle individuellen Ansprüche unserer Kunden optimal zu erfüllen.

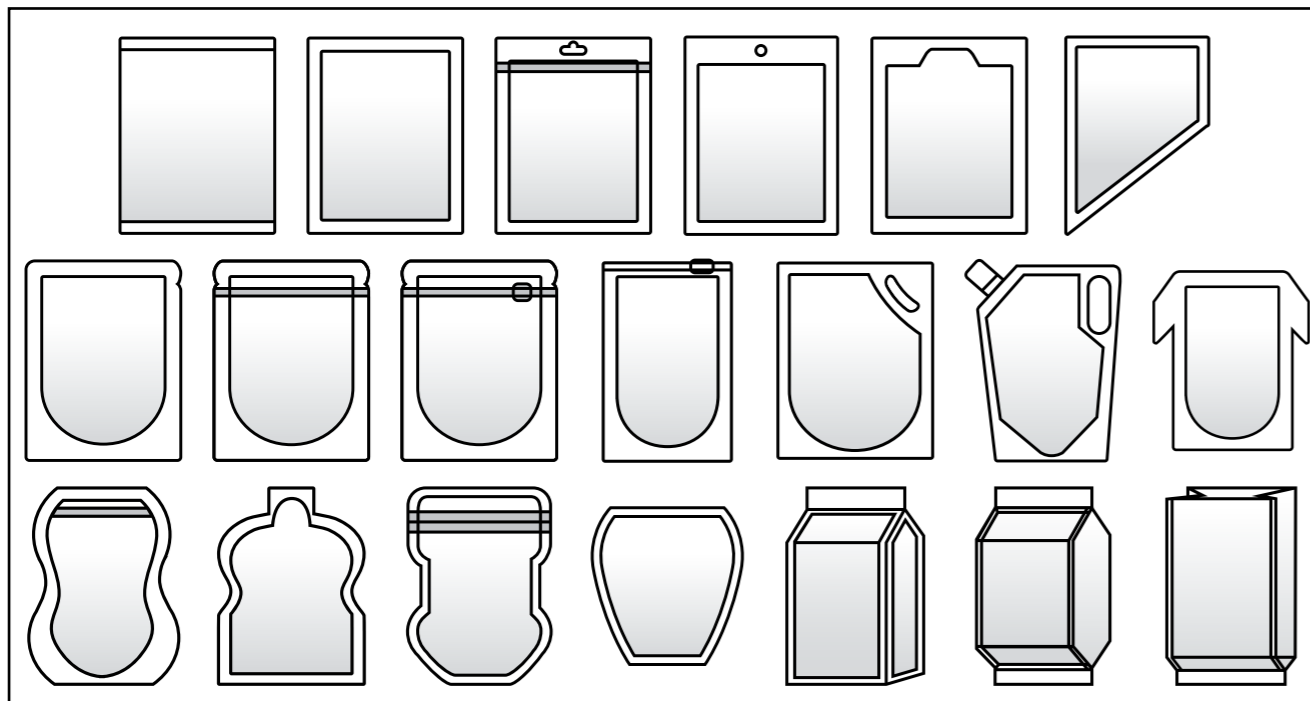
Die SN Füll- und Siegel-Maschinen können mit Gas- und Dampfinjektion, Löffelzuführung, Staubabsaugung, servogesteuerten Füllpumpen für Flüssigkeiten oder Pasten und vielen weiteren Features ausgerüstet werden.

Jede Maschine ist darüber hinaus auch in einer komplett abwaschbaren Ausführung erhältlich. Selbst die Abfüllung von leicht entflammaren Flüssigkeiten ist dank einer optionalen Sicherheitsausstattung (entsprechend den ATEX-Richtlinien) der Maschine möglich.

Alle Maschinen werden nach den hohen SN Standards gefertigt und erfüllen die aktuellen EU-Verordnungen an Sicherheit, Hygiene und elektrische Ausführung. Produktberührende Teile bestehen aus Edelstahl 316.

SN Maschinen garantieren einen langlebigen und zuverlässigen Einsatz in allen Produktionsbereichen.

* ohne Dosierung und abhängig von der Maschinenausstattung



Unsere FS-Maschinen verarbeiten vorgefertigte Standbodenbeutel mit Zipper oder Corner-Spout, Front- und Top-Slider-Beutel, Seitenfaltenbeutel, Konturbeutel und Beutel mit außergewöhnlicher Form.

Übersicht SIMPLEX Maschinen¹⁾

Maschine	Stationen	Beutel Breite [mm]	max. Beutel Länge [mm] ²⁾	max. Beutel pro Minute ³⁾
FS 632	6	160 – 320	425	45
FS 824	8	100 – 240	350	45
FS 830	8	160 – 300	425	45
FS 835	8	200 – 350	425	40
FS 840	8	250 – 400	425	35
FS 924	9	100 – 240	350	45
FS 1024	10	100 – 240	350	45

Übersicht DUPLEX Maschinen¹⁾

Maschine	Stationen	Beutel Breite [mm]	max. Beutel Länge [mm] ²⁾	max. Beutel pro Minute ³⁾
FS 624 Twin	6	100 – 240	350	80
FS 816 Twin	8	100 – 160	350	80
FS 820 Twin	8	100 – 200	350	80
FS 811 Duplex	8	90 – 110	350	90
FS 814 Duplex	8	100 – 140	350	90

¹⁾ weitere FS-Maschinen in Sondergröße auf Anfrage

²⁾ Vergrößerung des Formatbereichs auf Anfrage

³⁾ abhängig vom Füllprodukt und der Beutelgröße

Standard Ausführung

Beutelmagazin
Beutelkontrolle (kein Beutel → keine Füllung)
Beutelentlüftung
Kühlung der Kopfsiegelung
Automatische Beutelgreifer-Verstellung
Bedienung über Touch-Screen
Rezepturverwaltung
Unabhängige PID-Regelung
Einzeladerekennzeichnung
Festo Pneumatik Komponenten
SPS Siemens
Teleservice via Siemens SPS

Optionales Zubehör

Nassausführung
ATEX Variante
Wiederverschluss-Systeme
Begasung mit Stickstoff
Bedampfungseinrichtung
Löffelzuführung
Zusätzliche Kopfsiegelung
Verlängertes Beutelmagazin
weitere Details auf Anfrage



www.sn-maschinenbau.de

SN Maschinenbau GmbH • Bahnstraße 27 • 51688 Wipperfürth

Telefon: +49 2267 699-0 • Telefax: +49 2267 699-500

E-Mail: info@sn-maschinenbau.de

