



Bild zeigt Sonderausstattung.

High-Hygienic Beutel- verpackungsmaschinen FMH 22 und FMH 33

Intermittierend arbeitende HFFS-Rundläufermaschine mit acht Stationen im High-Hygienic-Design zum Herstellen, Füllen und Versiegeln von Flach- oder Standbodenbeuteln von der Rolle - auch mit Wiederverschluss-Systemen.

Anwendungen: Lebensmittel, Petfood, Getränke, Pharma, Non-food, Household, Personal Care.

- Erfüllung höchster Hygiene-Ansprüche der Lebensmittelindustrie
- Beste Reinigbarkeit durch nach unten offene Maschinenkonstruktion
- Konsequente Reduzierung von Ecken, Spalten und geraden Flächen zur Vermeidung von Schmutzansammlungen
- 2. Bandvorschub, horizontale Zippersiegelung und Standbodenlochstanze kontinuierlich laufend
- Extrem großer Formatbereich, Zusatzeinrichtungen (Begasung Schutzatmosphäre usw.)
- Kamera-basierte Blockverstellung der Siegelstation
- Automatische Formatumstellung von Siegelrahmen und Beutelgreifer (optional)
- Beutelformatstellung teilautomatisiert über HMI und weitestgehend werkzeugfrei
- Future Ready: Vorbereitet für recyclebare Folien-Strukturen



**Einigartig individuell.
Einigartig wirtschaftlich.**



Hohe Flexibilität: Beutelformatumstellung weitestgehend werkzeugfrei.

Technische Daten FMH 22 und FMH 33

Ausführung	FMH 22 135 SIMPLEX	FMH 22 235 DUPLEX	FMH 33 325 TRIPLEX
	FMH 22 935 SIMPLEX / DUPLEX		
Beutelmaße [mm] ¹⁾	Breite 120 - 350 Höhe 120 - 350	Breite 2 x 100 - 190 Höhe 100 - 350	Breite 3 x 80 - 120 Höhe 100 - 350
Mittenabstand [mm]	---	228	150
Stillstandzeit Rundgang [°]		210	
Bewegungszeit Rundgang [°]		150	
Ausbringungsleistung [Beutel/min.]	bis 100*	bis 200*	bis 270*
	* abhängig von Füllguteigenschaften und Beutelgröße		
Beutelmateriale	siegelfähiges Folienlaminat		
Sicherheitsausstattung	internationale Sicherheitsvorschriften z.B. CE , UL, CSA, OSHA		
Leistung [kVA]	ca. 30 ¹⁾		
Netz	3 x 400/230V + N + PE, 50/60 HZ ¹⁾		
Luftverbrauch	ca. 600 NI/min, 6 bar ¹⁾		
Maschinenabmessungen L x B x H [mm]	ca. 7.500 x 2.400 x 2.400 ¹⁾		

¹⁾ Abhängig von der Ausstattung — Technische Änderungen vorbehalten.

Standardausstattung	Sonderausstattung
High-Hygienic-Design	Kodiereinrichtungen
Nassbetriebsausführung (Washdown)	Standbodenbeutel-Einrichtung
Maschinengestell in Edelstahl	Wiederverschluss-Systeme
Servomotorisch angetriebene Rollenabwicklung	Rezepturverwaltung
Zentrale Bedienung und komfortable Prozessüberwachung	Begasung mit Stickstoff
Steuerung: SPS Siemens oder Allen Bradley (Rockwell)	Ultraschallsiegeltechnik
Remote Service	(weitere Details auf Anfrage)

