



Bild zeigt Sonderausstattung.

HFFS Beutelverpackungs- Maschinen FMH 200, FMH 300 und FMH 400

Intermittierend arbeitende HFFS-Rundläufermaschine mit acht Stationen im High-Hygienic-Design zum Herstellen, Füllen und Versiegeln von Flach- oder Standbodenbeuteln von der Rolle - auch mit Wiederverschluss-Systemen.

Anwendungen: Lebensmittel, Petfood, Getränke, Pharma, Non-food, Household, Personal Care.

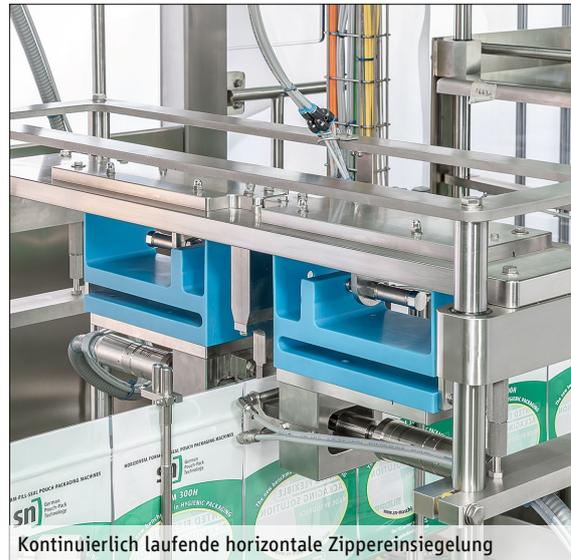
- Erfüllung höchster Hygiene-Ansprüche der Lebensmittelindustrie
- Beste Reinigbarkeit durch nach unten offene Maschinenkonstruktion, konsequente Reduzierung von Ecken, Spalten und geraden Flächen zur Vermeidung von Schmutzansammlungen
- 2. Bandvorschub, horizontale Zippersiegelung und Standbodenlochstanze kontinuierlich laufend
- Extrem großer Formatbereich, Zusatzeinrichtungen (Begasung Schutzatmosphäre usw.)
- Motorische Formatumstellung der Siegelrahmen, automatische Greiferverstellung
- Kamera-basierte Blockverstellung der Siegelstation
- Beutelformatumstellung teilautomatisiert über HMI und weitestgehend werkzeugfrei
- Future Ready: Vorbereitet für recyclebare Mono-Struktur-Folien



**Einzigartig individuell.
Einzigartig wirtschaftlich.**



Kontinuierlich laufende Standbodenlochstanze



Kontinuierlich laufende horizontale Zippereinsiegelung

Technische Daten FMH 200 - FMH 400

Ausführung	FMH 200 235 DUPLIX	FMH 300 335 TRIPLEX	FMH 400 435 QUADRO
Beutelmaße [mm] ¹⁾	Breite 2 x 150 - 308 ²⁾ Höhe 80 - 350	Breite 3 x 115 - 194 ²⁾ Höhe 80 - 350	Breite 4 x 115 - 137 ²⁾ Höhe 80 - 350
Mittenabstand [mm]	340	226	169
Stillstandzeit Rundgang [°]		180	
Bewegungszeit Rundgang [°]		180	
Ausbringungsleistung [Beutel/min.]	bis 180*	bis 270*	bis 360*
	* abhängig von Füllguteigenschaften und Beutelgröße		
Beutelmateriale	siegelfähiges Folienlaminat		
Sicherheitsausstattung	internationale Sicherheitsvorschriften z.B. CE , UL, CSA, OSHA		
Leistung [kVA]	30 ¹⁾		
Netz	3 x 400/230V + N + PE, 50/60 HZ ¹⁾		
Luftverbrauch	ca. 1.000 - 1.500 NI/min, 6 bar ¹⁾		
Maschinenabmessungen L x B x H [mm]	ca. 10.300 x 3.100 x 2.400 ¹⁾		

¹⁾ Abhängig von der Ausstattung – ²⁾ mit automatischer Greiferverstellung (GripFix), weitere Formatbereiche auf Anfrage (Technische Änderungen vorbehalten)

Standardausstattung	Sonderausstattung
High-Hygienic-Design	Kodiereinrichtungen
Nassbetriebsausführung (Washdown)	Standbodenbeutel-Einrichtung
Maschinengestell in Edelstahl	Wiederverschluss-Systeme
Servomotorisch angetriebene Rollenabwicklung	Automatische Greiferverstellung (GripFix)
Zentrale Bedienung und komfortable Prozessüberwachung	Begasung mit Stickstoff
Steuerung: SPS Siemens oder Allen Bradley (Rockwell)	Ultraschallsiegeltechnik
Rezepturverwaltung	Remote Service
	(weitere Details auf Anfrage)

