

Rundläufer, Form-, Füllund Verschließmaschinen FBM 30 - 33 / FBM 40 - 44

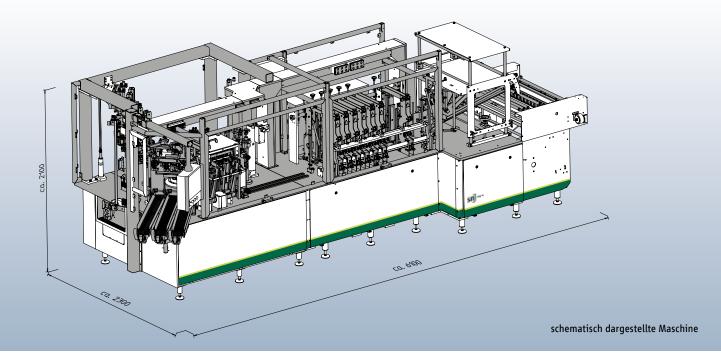
Intermittierend arbeitende Rundläufermaschinen mit 8 Stationen zum Herstellen, Füllen und Versiegeln von Flach- oder Standbodenbeuteln von der Rolle - auch mit Wiederverschluss-Systemen.

Anwendungen: Lebensmittel, Petfood, Getränke, Pharma, Nonfood, Household, Personal Care.

- Hochwertige Konstruktion bedeutet langlebige Maschinenkomponenten
- Zentrale Bedienung und Visualisierung über Touch Bedienpult
- Dosierungen: Schieberdosierer, Schneckendosierer, Waagen, Mikrodosierer für kleinste Volumina, Dosierpumpen
- Hygieneversion, leicht zu reinigen
- Peripheriegeräte können einfach integriert werden
- Synchronisation mit Linear- und Teilmengenwaage



Einzigartig individuell. Einzigartig wirtschaftlich.



siegelfähiges Standard: Verarbeitung		Breite 70 - 93 Höhe 80 - 210 bis 400*		
* abhängig von Füllguteige siegelfähiges Standard: Verarbeitung	enschaften und Beutelgröße Folienlaminat von trockenen Füllgütern	bis 400*		
Standard: Verarbeitung	von trockenen Füllgütern			
		Standard: Verarbeitung von trockenen Füllgütern Optional: Nassbetriebausführung		
internationale Sicherheitsvorschriften z.B. CE, UL, CSA, OSHA				
ca. 15 - 20 ²⁾				
3 x 400/230V + N + PE, 50/60 HZ				
400 / 230 / 24				
ca. 650 Nl/min, 6 bar 2)		ca. 500 Nl/min, 6 bar ²⁾		
ca. 6.100 x 2.350 x 2.200 ²⁾				

Ausstattung	Sonderausstattung
Beutelkontrolle (kein Beutel - keine Fülllung)	Kodiereinrichtungen
Schneid- und Klebetisch	Nassausführung
Folienkantensteuerung	Ultraschallsiegeltechnik
Motorischer Rollenheber	Wiederverschluss-Systeme
Zentrales Bedienen und komfortable Prozessüberwachung	Rezepturverwaltung
Steuerung: SPS Siemens oder Allen Bradley	spiegelbildliche Ausführung
Teleservice	Begasung mit Stickstoff
	(weitere Details auf Anfrage)

